



**Brotos Organic**

Tel: 91 826 90 46

[pedidos@brotosorganic.es](mailto:pedidos@brotosorganic.es) Fecha :



01/02/2019

## Cesta Fruta temporada Febrero

Nombre	_____		Hora entrega	_____
Dirección	_____		Forma pago	_____
Municipio	_____	Fijo	_____	CP
Provincia	_____	Móvil	_____	_____

Cant.	Ud.	Descripción	Observaciones	€/kg	Total
0,5	kg.	kiwi greenn verde		3,50 €	
0,5	kg.	limón verna		2,50 €	
0,75	kg.	mandarina clemenvilla		2,50 €	
1	kg.	manzana golden supreme 70+		2,65 €	
1	kg.	naranja ZUMO vard. Navelina		1,60 €	
1	kg.	pera conferencia		3,50 €	
1	kg.	plátano canario		2,99 €	
0,5	kg.	pomelo		2,45 €	

<b>PARA PAGOS POR TRANSFERENCIA</b> Banco <b>Sabadell ES90-0081-4170-75-0001302940</b>  <b>PAGOS ANTES DE 07 DIAS</b>	Importe provisional	
		<b>16,75 €</b>
BROTES ORGANIC C/ TORREARTE, 7 TORREMOCHA DE JARAMA 28189 MADRID NIF.- 02239334P	IMPORTE TICKET	
	REPARTO	
	2º ALBARAN	
	ABONO	
	PAGO PENDIENTE	
<b>*** PORTES BONIFICADOS: GRATUITOS SUP. A 60€***</b>	<b>TOTAL PAGAR</b>	<b>16,75 €</b>